

郑州染色金刚砂地坪注意事项

发布日期：2025-10-22 | 阅读量：43

3金刚砂耐磨材料布料本工程一次成型金刚砂地坪饰面颜色同混凝土本色。混凝土楼板浇筑整平后,控制金刚砂布料时间是关键。本工程在施工人员行走于浇筑好的楼板面,混凝土面凹陷3~4mm时,进行第1次撒料。施工人员采用手工均匀撒布金刚砂耐磨材料,分2次布撒,第1次布料用量为2/3,第2次布料用量为1/3。耐磨地坪用量为5kg/m²(厚度为2~3mm)第1次布料前,应对整平的混凝土楼面进行仔细检查,局部有浮浆位置应及时刮除,避免影响结合质量;金刚砂撒布均匀落下,撒布高度0.5~0.8m,在上翻梁根部、框架柱四周等细部位置不得有遗漏。金刚砂地坪一次成型施工技术。郑州染色金刚砂地坪注意事项

地面起砂、起皮或麻面形成原因：1) 搓毛、抹光工艺粗糙；2) 养护不到位、养护时间不够；3) 耐磨骨料撒布时间控制不好。预防措施：1) 用磨光机充分磨平、压实、搓毛不少于3遍，用地坪抹光机对地面充分抹光、找平不少于3遍；2) 养护时间不少于14d3严格控制耐磨料撒布时间。耐磨材料撒布的时机随需根据气候、温度、砂配合比等因素而变化。撒布过早，会使耐磨材料沉入砂中而失去效果；撒布太晚，砂因凝固而逐渐失去粘结力，使耐磨材料无法与其充分结合。判别耐磨材料撒布时间，**方便的方法是脚踩地面时，大约下沉5mm即可开始***次撒布施工。墙、柱、门和模板等边线处水分消失较快，宜优先撒布施工，以防因失水而降低效果。 郑州染色金刚砂地坪注意事项金刚砂地坪和钢化地坪有什么区别？

合金骨料合金骨料耐磨地坪材料矿物合金骨料（锡钛合金）耐磨材料由一定颗粒级配的矿物合金骨料，特种水泥，其它掺和料和外加剂组成，开袋即可使用，将其均匀地撒布在即将初凝阶段的混凝土表面，经专门手段加工，从而使其与混凝土地面形成一个整体，且具高致密性和颜色的高性能耐磨地面。二、施工步骤检查原水泥砂浆地坪的平整度和附着力，达到技术要求后，将耐磨材料用搅拌器加水搅拌均匀后进行地面摊铺刮平；待耐磨材料初凝时进行机器分步打磨，耐磨材料完全干燥以后用抹光机进行打磨，收光。施工完毕进行洒水养护，养护期完成以后使用**的机器进行研磨及抛光处理，并用**地坪蜡进行打蜡处理。

金刚砂耐磨地坪的应用非常普遍，但如果施工不当，后期使用中则会出现很多问题，本篇给大家说说金刚砂耐磨地坪有哪些质量通病，以及如何预防。色差金刚砂出现色差的主要原因有3个：1) 选料问题；2) 未分次撒料，用料不足，厚薄不一；3) 养护问题，采用覆盖塑料薄膜养护方式，导致地面水分挥发不均匀；薄膜与地坪接触的地方颜色泛白，未接触的地方颜色正常。预防措施：1) 选择产品质量稳定可靠，信誉好的生产厂家；2) 撒料应严格按照交底要求分次进行，用量不低于5kg/m²3严禁采用塑料薄膜养护，夏季施工可采用分次撒水养护（间隔2~3h）在使用前必须与混凝土中的水泥与金刚砂材料做粘结力试验，避免由于与混凝土中的水泥产生化学反应。

金刚砂地坪起灰（硬化处理）后的好处：1、坚硬——经硬化材料处理后的金刚砂地面，莫氏硬度将达7-8级莫氏硬度提高47%左右。2、耐磨——渗透型硬化材料能够将水泥地中的各种成分固化成一个坚硬的实体增加硬度和密实度，经使用的地面硬化后，耐磨度比未处理前增强49%以上。3、防尘——经硬化处理的金刚砂地面，不会产生粉尘，达到食品级，药品级防尘要求，提供20年防尘保证。4、防滑——一般的金刚砂地面，盐碱成份会从表面析出，导致打滑。但经渗透型硬化材料的地面则不同，它在金刚砂地表面形成一个坚固，致密的整天，盐碱成份不会从表面析出。防滑指数.86（干）.69（湿）。5、抗压——抗压强度经处理试样增强25%，抗折强度也有所提高。抗渗——渗透型翻新材料能有效渗入水磨石内层，并与其发生化学反应，填实里面的毛孔，对水磨石表面起到长久的密封效果，能有效抑制水，油和其他的表面污物进入水磨石地内。金刚砂地坪起皮起灰怎么办？杭州停车场金刚砂地坪施工方案

金刚砂地坪和环氧地坪哪个价格高？郑州染色金刚砂地坪注意事项

注意事项1、由于耐磨材料施工与水泥地坪浇筑几乎是同时进行，为保证耐磨层施工质量和施工进度，混浇筑应做好配合；2、模板设置应平整坚固，模板以6米为宜，并涂脱模油，用水平仪随时检测模板标高，对偏差处应及时调整；3、混凝土强度不低于C25且尽可能小的水灰比；4、使用插入式振捣棒和平板式振捣器作业，振捣后使用水平仪检测模板水平情况，对偏差部位进行调整；5、使用较重的钢制长辊（钢辊应宽于模板）多次反复压，并保持钢模洁净，使地坪平整，无法使用钢辊作业部位，应用刮尺整平；6、对泌水严重部位，应用橡胶管去泌水；7、卸模比较好等耐磨面层完成第二天进行，第三天由建筑方切伸缩缝；8、在乙方施工期内，不能安排交叉施工，并应负责对方已施工好的地坪进行保护与养护。郑州染色金刚砂地坪注意事项